高調波モード同期ファイバリングレーザにおけるリング長制御特性

Ring Length Control of Harmonically Mode-Locked Fiber Ring Lasers

森 正和 †,松永 雅規 †,濱田 正敏 †,西澤 典彦 ‡,後藤 俊夫 ‡,後藤 了祐 ‡ †,丸橋 大介 ‡ † Masakazu MORI, Masanori MATSUNAGA, Masatoshi HAMADA, Norihiko NISHIZAWA, Toshio GOTO, Ryousuke GOTO, and Daisuke MARUHASHI

Abstract : The ring length control of harmonically mode-locked Er-doped fiber ring lasers was improved to tolerate large and abrupt ambient temperature changes. By speeding up the control loop response, and also by isolating Er-doped fibers from abrupt temperature changes, a ring length change as large as $3.8 \,\mu$ m/sec could be compensated, and stable mode-locked operations were obtained. Also the lasing characteristics under stable operation, especially the dependence on the lasing wavelength, were investigated. The output pulses were transform-limited Gaussian in most cases, but pulse trains of shorter pulse width with double-peak spectra were observed under certain conditions.

1. はじめに

ェルビウム(Er)添加光ファイベを利得媒体に用いた高調波モード 同期ファイベリングレーザは、まず、ファイベリングレーザであることか ら、①構成が簡単、②縦モード周波数間隔が調整可能、③波 長可変範囲が広い、④光ファイベとの整合性が良い、という 特長を有する。また一方において、高調波モード同期レーザで あることから、⑤高繰り返し、かつ⑥短光ペレスの発生が可 能である、という特長がある。

我々は、半導体レーザとの相互注入同期¹⁾や、半導体レーザ の全光制御モート^{*}同期法²⁾の光源としての応用を考えている。 この目的に関しては、縦モート^{*}周波数間隔が調整可能である こと、および広帯域(数 100GHz 以上)に渡って位相が固定 された側波帯成分を発生できることが必要である。前者の 縦モート^{*}周波数間隔については、メートル単位でリング長を容易に 調整できるため、大きな技術課題は無いと考えている。一 方、後者については、高繰り返しな安定光パルスを種々の環 境下で長時間にわたって発生することが重要である。

我々は、高繰り返しな安定光パルスを発生させることを目 的として、予備変調方式による高調波モード同期ファイバリングレ ーザについて、室温揺らぎによるリング長変動を補償する機 構を組み込んで実験を進めてきた³⁾⁻⁵⁾。

これまでに、セラミック振動子によりリング長にμm オーダーの摂 動を加えてリング長の状態を検出し、光ディレイラインを用いて

* 愛知工業大学 工学部 情報通信工学科(豊田市)‡ 名古屋大学大学院 工学研究科(名古屋市)

‡ † 富士通株式会社 光開発推進部(川崎市)

リング長変動を補償するという方式で安定制御が可能であるという点までは確認している。この方式でかなりの室温 環境まで対応可能であるが、注入光源として要求されるような安定度にまでは達していないことが分かった。例えば、 安定動作させるためには、電源投入してから数時間のプレラ ンニングが必用であるとか、夏季などにエアコンを動作させると 制御が外れてしまうという問題があった。

そこで、まず、リング長制御の高性能化を図った。エルビウム 添加光ファイバ増幅器(EDFA)を中心にして温度急変対策を施 すとともに、制御系を見直して、制御速度の向上を図った。

安定なリング長制御系を確立した上で、次に、出力パルス光 特性を詳しく評価した。



図1 全光制御モート 同期への応用

2. リング長制御の高性能化

77(n')ッn'レ- η' ではリッn'長が数 10m あるため、室温変化 によるリッn'長の変化が大きい。石英の関連特性の温度変化 は、線膨張係数~0.5×10⁶ [1/K]、屈折率の温度係数~7× 10⁶ [1/K]⁶であるため、温度によるリッn'長変化の殆どは屈 折率の変化に原因がある。但し、温度上昇でリッn'長→大、 温度下降でリッn'長→小、という感覚的な変化方向に変わり はない。本実験系のリn'長は約 65m であり、リッn'を恒温 槽に入れないで室温変化にさらした場合のリn'長の日変 化は、総変化量~4mm、平均変化割合~0.16 μ m/sec であ る。

本実験系では、セラミック振動子(富士セラミックス製 Z20H90X100C-WYX、直径10cmの環状)でリング長に摂動を 加えて、リング長の状態を検出し、光ディレイライン(サンテック製 ODL-300)にてリング長変化を補償する方式をとっている。こ の光ディレイラインで補償可能なリング長は4cmであり、通常の実 験環境下では十分な値である。一方、リング長の変化割合は 実験環境によって大きく変わる。例えば、エアコンが動作して いる場合には、エアコンの風が直接当たらないとしても短時間 での変化割合はもっと大きくなる。特に、夏季の昼間にお ける冷房中にはこの変化が顕著であり、リング長制御動作が はずれてしまうことがたびたびあった。したがって、上記 の平均的なリング長変化割合~0.16 µ m/sec よりも大きな変 化割合に対応できるようにしておくことが必要である。

そこでまず、温度変化に敏感に反応する箇所を調べて、 温度急変対策を施した。次に、リング 長制御の速度を高速化 する方法を検討した。

2.1 温度急変対策と制御の高速化

リング 長制御を動作させた状態で、リング の各部に順番にエチ $M7_{M2}$ ールをかけながら、温度変化に敏感な箇所を調べた。その結果、最も敏感な箇所はEDF本体であり、以下、0.9mm $\phi 被覆7_7(n)$ 部、3mm ϕf^{-7} $M7_7(n)$ 部、の順であった。

3mm φ ケ-ブ ルファイベ部については、エアコンの風が当たる程度 の環境下では問題無いと判断した。また、0.9mm φ 被覆ファ イベ部については、エアーマットで覆うなど、エアコンの風が直接に は当たらないようにすれば十分と考えた。一方、EDF本体 は温度変化に極めて敏感であったため、水中に保持して、 急激な温度変化が加わらないようにした。この措置と同時 に、ボビンに巻きつけるという形態ではなく、大径のコイル状 に緩く巻くことにより、温度変化による歪の影響を抑える ようにした。

長期変化を考えると、セラミック振動子とファイハ゛との接触具合 を一定に保つことも重要である。接着するのが最も確実で あるが、そうすると再使用できなくなってしまう。そこで、 ファイハ゛をセラミック振動子の外周に沿って二回巻き、その上に幅 が広いゴムバンドをかぶせ、更にそのゴムバンドの両端にマン゙ッ クテープを付けて引っ張り状態を調節できるようにした。

セラミック振動子に印加する電圧は、ファンクションジ゙ェネレータの出力 (40Hz)を商用電源用のトランスで昇圧して用いた。実験した結 果では、リング、長摂動量が大きいほど安定に制御できたので、 1.26 μ mp-p 近辺で用いた。

制御速度を向上させるため、各部の応答速度を評価した。 その結果、現状の制御系では、ロックインアンプ A/D変換部、次に ステッピングモータの順で応答が遅いことが分かった。そこで、 ロックインアンプ のアナログ出力をデジボルに接続し、デジボルでA/D 変換する形式とした。これにより、応答速度はこれまでの



図2 リング 長制御の原理と実験系

80倍となった。これのみで当面の目的に対しては十分であるため、ステッピングモータは変更しなかった。

2.2 制御パラメータの最適化

リング 長制御には、リング レーザーの安定・不安定と一対一に 対応する量、例えば EDFA の緩和振動雑音を制御のための フィード バック信号として使う⁷⁾。図 2(a)に示すように、セラミック 振動子を用いて、1µm 程度のリング 長摂動を加え、雑音強 度の変化を検出する。もし、リング 長が最適値(=雑音強度が 最小となる値)よりも短い場合には、雑音強度の時間変化 は、リング 長摂動量と逆位相になる。一方、リング 長が最適値 よりも長い場合には、雑音強度の時間変化は、リング 長摂動 量と同位相になる。これをロックインアンプ で検出する。リング 長 摂動によって偏波変動が誘発されるのを避けるために、外 部変調器の入力側 PANDA ファイバ(0.9mm φ 被覆付き)をセラミッ ク振動子に二回巻き、摂動を加えた。

ロックインアンプで検出される信号は、雑音強度をリング長で微 分したものである。図3のように、最適リング長の近辺で雑 音強度が下に凸の滑らかな形状になるのであれば、その微 分は最適リング長の近辺で直線的に変化する。したがって、 微分値に比例したリング長補償を光ディレイラインで加えればよ い。この場合には、リング長が常に図の矢印の範囲内にある ように制御がなされる。しかし、現実には図2(a)のように、 雑音強度は最適リング長が特異点となるような変化をする。 すなわち、図3の矢印で示した範囲は極めて狭く、この範 囲に制御するためには、実験系全体を恒温槽に入れるなど の措置が必要となる。そこで、今回は、一制御あたりのステ ッピングモータ駆動量を一定とし、その回転方向を微分値の符 号で変える方式とした。この方式で安定状態を維持するた めには、一制御あたりのステッピングモータ駆動量を小さくして、 一秒当りの制御回数を大きくせねばならない。これらの値 は、実験を繰り返して決めていった(図 4)。

エアコンの風が直撃しないように、本実験系にはエアーマットをか ぶせてあるが、微風によるµm オーダーのリング長変動は頻繁 に起きている。したがって、パソコンによる制御サイクルの速度



図3 ロックインアンプ検出信号

は速ければ速いほど良い。図2(a)はフィードベック信号として、 EDFAの緩和振動周波数成分(17.2kHz)を用いた場合の例で ある。図にあるように、リング長に対して滑らかに変化する わけではなく、細かい不規則な揺らぎを伴いながら変化す る。そのため、ロックインアンプ出力の平均的な値で制御する必 要がある。平均操作をロックインアンプでアナログ的に行うべきか、 或いはペソコンでディジタル的に行うべきかは、制御速度と検出 信号の S/N 比との兼ね合いで決まる。実験を繰り返した結 果、ロックインアンプの時定数を 10msec とし、パソコン上でロックインア ンプ出力を5回平均したときに最良の制御特性が得られた。

以上の改良を施した結果、一制御あたりのステッヒ[°]ンク^{*} モータ 駆動量は0.11 μ m~0.23 μ m、一秒当りの制御回数は16.7回 となった。この結果、一秒当りの制御量の最大値は 3.8 μ m/secとなった。これは従来の制御可能量の5倍にあたる。

2.3 長時間制御特性

制御用のフィードバック信号として EDFA の緩和振動周波数 成分(17.2kHz)を用いた場合について、制御時のリング長補償 量と雑音レベルの変化を図5に示す。リング長補償量は、一制 御あたりのステッピングモーク駆動量を積分したものである。

図 5(a)は夏季昼間のものである。リング長は、エアコンによる 数分単位の細かい変化を繰り返しながら、ゆっくりとした 数 10 分~数時間の変化をしているのが分かる。室温が低 下するとリング長補償量は増加する。図 5(a)での一秒当りの 制御量の最大値は、170µm/4min=0.71µm/sec となってい る。温度計で室温変化を測定したところ、数分単位での細 かいリング長変化は、0.3 度~0.4 度の室温変化によって生じ ていることが分かった。これからリング長全体の温度変化率 を見積もると、[リング長変化量/全体のリング長]/温度変化 =170µm/63m/0.35K=8×10⁶[1/K]となる。この値は、石英 の屈折率の温度係数~7×10⁶[1/K]とほぼ同じである。 EDF本体を水中に入れているにもかかわらず、ほぼ同じ値 になったのは、EDFの屈折率の温度係数がかなり大きいた めと考えられる。





図5 制御時のリング長補償量と雑音レベル

図 5(b)は夏季夕方のものである。エアコンの設定温度と室 外温度との兼ね合いによって、たまたま、エアコンが 40 分間 OFF したまま(ただし、送風はしている)となっている。 このような状況下では、一制御あたりのステッピングモータ駆動 量がかなり小さな量でも安定に制御することが可能であ る。実験系全体を恒温槽に入れた場合には、これと同等 な環境になると思われる。

実験の初段階では偏波変動の影響を心配したが、実験 を行ってみると、温度急変によるリング長変動が最大の問 題であり、偏波変動はそれほど深刻ではないことが分か った。本実験系のように、検光子を備えた偏波制御器を 使用している場合には、ある程度の偏波変動があっても、 リングー周の損失が多少変動するのみであり、制御不能と なることは無いと考えている。

3. 出力パルス光の特性

3.1 波長依存性

繰り返し周波数を 1.6GHz に保ったままで、リング中の光 フィルタ(BPF)の通過波長を 1535nm~1565nm の範囲で変化さ せて、モード同期状態での出力光パルスの特性を測定した。 測定結果を図 6 に示す。パルス時間幅 Δt は、ガウス型の時間 波形を仮定して、SHG オートコリレータ波形から求めたものであ る。また、スペクトル幅 Δf は、flat Fabry-Perot 干渉計(フリースペ クトルレンジ=164GHz)を用いて測定した。使用した flat Fabry-Perot 干渉計のフィネスは、測定した波長範囲において、 35~40 であった。

パルス時間幅 Δt とスペクトル幅 Δf は、測定した波長範囲では、1535nm~1545nm(領域 I)と1550nm~1565nm(領域 II) でほぼ一定の値となっている。パルス時間幅 Δt は、領域 I で約 15psec であり、領域 II で約 19psec であった。一方、 スペクトル幅 Δf は前者で 30GHz、後者で 23GHz であった。

これに対して、時間・バンド幅積ΔtΔf は、測定した全 波長範囲 1535nm~1565nm でガウス波形のフーリェ変換極限値



図6 出力光パルスの波長依存性

0.441 に近く、ほぼ一定となった。

均一な広がりの利得媒質を用い、発振波長を利得中心波 長に一致させて、振幅変調によりモード同期させた場合には、 出力光のパル幅は次式で与えられる⁸⁾。

$$\tau = \frac{\sqrt{\sqrt{2}\ln 2}}{\pi} \left(\frac{g_0}{\delta_l}\right)^{1/4} \left(\frac{1}{f_m \Delta f}\right)^{1/2} \tag{1}$$

ここで、g₀:中心波長における光増幅器の飽和利得、δ₁.光 変調器の変調指数、f_m:変調周波数、Δf.光増幅器の周波数 帯域幅、である。

EDF の増幅には 56 個の遷移が関与しているため⁹、単 ーの遷移を前提とした(1)式は、厳密には適用できない。し かし、大雑把には、1536nmの第一ビークと、1552nmの第二 ビークの二つに分けて、それぞれが均一な広がりを持つとし て考えれば¹⁰、大略の特性は予想できる。

繰り返し周波数を一定としたままで、光7 μ がにより発振 波長を変化させた場合には、(1)式で g₀ と Δf のみが変わる ことになる。g₀は ν / が一周の損失と釣合うはずであるから、 ν / が損失の波長依存性が小さければ、発振波長によらず、 ほぼ一定となる。一方、 Δf については、前述のように、 1536nm 近辺での値と 1552nm 近辺での値に分けて考えれ ばよい。

以上のように、リング損失の波長依存性が小さいという条件下での波長依存性は、1535nm~1545nm と 1550nm~ 1565nm の二領域に分けられ、その領域内でほぼ一定となることが分かった。

3. 2 二波長発振状態

本実験系では、偏波非保持の EDF を用いているため、 リング 中の偏波制御器 PC(ファイブラボ製、SQHAP-1550)を用い て、リング 一周での損失が最小となるように偏波状態を調節 して使用する。PC の調整によっては、図 7 に示したよう な双峰のスペクトル形状となり、パルス時間幅が通常よりは 10%-20%だけ狭くなるという状態でモード同期がかかるこ とがあった。一旦、双峰スペクトル形状の状態でモード同期がか かると、リング 長制御系が正常に動作していれば、長時間(90 分以上)に渡ってそのモード同期状態が維持されることが観 測された。

双峰スペクトル状態では、パルス時間幅 Δ t=12.4psec(ガウス時間 波形を仮定)、スペクトル幅 Δ f=39.4GHz であった。時間・バン ド幅積は Δ t Δ f=0.489 となり、ガウス波形のフーリェ変換極限値 0.441 よりも大きな値となる。しかし、短パルス化という観 点からは、有効な手段となり得る。

双峰ヘペクトル状態が生ずる原因は不明であるが、リングの複 屈折が関係しているのではないかと考えている。今回の現 象は、リングに複屈折を意図的に付加した二波長発振のモード 同期ファイバリングレーザの報告¹¹⁾と類似している。本実験系で は、PCと一部の定偏波ファイバ(PCの出力部、および外部変 調器の入力部)以外には複屈折を持たせないようにしてい るため、図 7(b)のように小さな周波数差(~20GHz)の二波長 で発振したものと考えられる。スペクトル成分の一部が重なっ ているので、二波長の発振は互いに独立ではなく、一定の 位相関係が保たれている。

双峰スペクトル状態は、短パルス化、広帯域化、あるいは多波 長同時発振化¹²⁾、など広い応用が考えられるため、まずは 各波長成分の偏波方向を測定して、大雑把な原因推定を行 いたい。

比較のために、単峰スペクトル形状(通常のモード同期状態) でのデータを図8に示す。

4. まとめと今後の課題

リング、長制御の高性能化を図り、次にリング、長制御状態での 出力パールス光特性を評価した。

リング長制御の高性能化に関しては、EDFAを中心にして 温度急変対策を施すとともに、制御速度の向上、および制 御パラメータの最適化を図った。その結果、長時間安定性が向 上し、かつリング長変化が3.8 μ m/sec(従来の5倍)まで対応可 能となった。

リング長制御状態での出力パルス光特性を調べた結果、測定 した波長範囲(1535nm~1565nm)において、パルス時間幅とス ペクトル幅の変化は、波長領域1535nm~1545nmと1550nm~ 1565nmの二つに分けて考えればよいこと、および全波長 域においてトランスフォームリミットながウス波形となることが分かっ た。

また、偏波状態の調整によっては、発振スペクトルが双峰性 で、かつパルス時間幅が短くなる状態があることが分かった。 この原因は、リングの複屈折によるものと考えている。

今後は、双峰性発振スペクトルの原因解明、および高繰り返 し化を進めると共に、LD と組み合わせた注入同期や相互 注入同期の実験を進める。

謝辞

本論文は、文部科学省 平成 15 年度科学研究費補助金 (基盤研究(C)(2)、課題番号14550042「多縦モート・半導体レーサ における相互注入同期とその応用に関する研究」)の助成を受 けて行われた研究の成果の一部である。記して謝意を表す る。

参考文献

[1]L.W.Liou, M.Yu, T.Yoshino, and G.P.Agrawal,"Mutual injection locking of a fibre laser and a DFB semiconductor laser",*Electron.Lett.*, Vol.31,No.1,pp.41-42,Jan.1995.

[2]H.Kasuya, M.Mori, R.Goto, T.Goto, and K.Yamane,"Alloptical mode-locking of Fabry-Perot laser diode via mutual injection locking between two longitudinal modes",*Appl.Phys. Lett.*, Vol.75, No.2, pp.13-15, July 1999.

[3]B.P.Singh, T.Tazaki, K.Ikeda, M.Mori, T.Goto, and A.

Miyauchi,"Mode-locking of fibre ring lasers with a coherentphase relationship among axial mode groups", *Optics & Laser Technol.*, Vol.27, No.4, pp.275-277, 1995.

[4]野村林太郎,A.Rahwanto,西沢典彦,後藤俊夫,森正和,山根 一雄:予備変調方式による高調波モート・ロックファイハ・リンク・レーサ・の 新構成法,レーサ・一研究,Vol.26,No.7,pp.554-558,July 1998.

[5]水池秀仁,鈴木基仁,森正和,西沢典彦,後藤俊夫,後藤了祐, 山根一雄:予備変調方式による高調波モート、同期ファイハ、リンク・レ ーサ、のリンク、長制御,愛知工業大学研究報告,Vol.37B,pp.191-198,3 月 2002.

[6]稲場肇,秋元義明,中沢正隆:光通信技術の最新資料集V, pp.15-20,オプト□=クス社,東京,2001.

[7]H.Takara, S.Kawanishi, and M.Saruwatari,"Stabilisation of a modelocked Er-doped fibre laser by suppressing the relaxation oscillation frequency component",*Electron.Lett.*,vol.31,no.4,pp. 292-293,Feb.1995.

[8]D.J.Kuizenga and A.E.Siegman,"FM and AM mode locking of the homogeneous laser-Part I:Theory",*IEEE J.Quantum Electron.*,vol.**QE-6**, pp.694-708,Nov.1970.

[9] 石尾秀樹監修:光増幅器とその応用,p.41,オーム社,東京,1992.

[10]E.Desurvire, J.L.Zyskind, and J.R.Simpson,"Spectral gain hole-burning at 1.53μ m in Erbium-doped fiber amplifiers", IEEE *Photon.Technol.Lett.*,vol.2,pp.246-248,Apr.1990.

[11]J.B.Schlager, S.Kawanishi, and M.Saruwatari,"Dual wavelength pulse generation using mode-locked Erbium-doped fibre ring laser",*Electron.Lett.*,vol.27,No.22,pp.2072-2073,Oct.1991. [12]H.Takara, S.Kawanishi, M.Saruwatari, and J.B.Schlager,

"Multiwavelength birefringent-cavity mode-locked fibre laser", *Electron.Lett.*,vol.28,No.25,pp.2274-2275,Dec.1992.

(受理 平成 16 年 3 月 19 日)



